



中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10498—2008

畜禽屠宰加工设备 分割输送机

Meat and poultry processing equipment—Cutting conveyer

2008-09-27 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

前 言

本标准由中华人民共和国商务部提出并归口。

本标准由商务部屠宰技术鉴定中心、常熟市屠宰成套设备厂有限公司负责起草。

本标准主要起草人：陆文胜、吴潮生、张涛、张屹、杨晓燕、张新玲、胡新颖。

畜禽屠宰加工设备 分割输送机

1 范围

本标准规定了片猪肉分割加工设备中各种输送机产品的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存的要求。

本标准适用于屠宰企业进行片猪肉分割加工中,对胴体分割部位肉自动化输送的专用设备。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

SB/T 10456 畜禽屠宰加工设备通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

工作高度 operational height
输送机的工作面与地面的垂直距离。

3.2

线速度 linear velocity
输送水平(切向)速度。

3.3

层间距 interlayer spacing
多层输送机中输送平面之间的垂直距离。

4 型式及基本参数

4.1 型式

分割输送机按照结构可分为单层、双层、三层,根据需要可设计斜坡、弯道。

4.2 基本参数

4.2.1 单层输送机

基本参数见表1。

表1 单层输送机基本参数

项目	单位	数值	项目	单位	数值
工作面宽	mm	500/600/800/1 300	工作高度	mm	800
线速度	m/min	6~10	功率	kW	0.55~2.2

4.2.2 双层输送机

基本参数见表2。

表 2 双层输送机基本参数

项目	单位	数值	项目	单位	数值
工作面宽	mm	500/600	工作高度	mm	800,1 650/370,850
线速度	m/min	6~10	功率	kW	0.55~2.2

4.2.3 三层输送机

基本参数见表 3。

表 3 三层输送机基本参数

项目	单位	数值	项目	单位	数值
工作面宽	mm	500/600	工作高度	mm	330,800,1 400
线速度	m/min	6~10	功率	kW	0.55~2.2

4.2.4 斜坡、弯道

基本参数见表 4。

表 4 斜坡、弯道基本参数

项目	单位	数值	项目	单位	数值
工作面宽	mm	500/600	工作高度	mm	根据实际需求
线速度	m/min	6~10	功率	kW	0.55~2.2

4.3 分割工作台

分割工作台是配合分割输送机进行分割操作的。其高度一般取 800 mm~900 mm,与分割输送机输送原料肉层等高。

5 技术要求

应参照 SB/T 10456—2008 的规定和要求。

带式输送机打滑率 $\leq 3\%$;输送机中心线的跑偏应不大于 ± 2 mm。

6 试验方法

参照 SB/T 10456。

附加模拟重物和水,达到设计能力,在主动滚桶和带之间固定记号,观察记号错位距离;持续运行观察跑偏情况。

7 检验规则

应参照 SB/T 10456 的规定和要求。

8 标志、包装、运输与贮存

应参照 SB/T 10456 的规定和要求。